PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE

Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202 acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação L0764-1

Accreditation Technical Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como Laboratório de Ensaios, segundo a norma NP EN ISO/IEC 17025:2018

The body indicated below is accredited as a Testing Laboratory according to ISO/IEC 17025

Silexal, electricidade automóvel, Lda

Endereço Rua do Marco, nº 53, Silvares

Address 3720-091 Macinhata da Seixa, Oliveira de Azeméis

Contacto Filipe Vidinha

Contact

Telefone 256686168

Fax

E-mail geral@silexal.pt Internet www.silexal.pt

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

Características metrológicas e funcionais

Metrological and functional characteristics

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Este Anexo Técnico é válido desde 2022-03-18 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.

Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo: http://www.ipac.pt/docsig/?C2R8-3YD1-64OA-W48C

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

- O Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code. Its validity can be checked in the website hyperlink on the left.

Testing may be performed according to the following categories:

- **0** Testing performed at permanent laboratory premises
- 1 Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory
- **2** Testing performed at the permanent laboratory premises and outside

PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE

Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202 acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação L0764-1 Accreditation Technical Annex

Silexal, electricidade automóvel, Lda

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
	ACTERÍSTICAS METROLÓ			
1	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de distância		
2	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em simulador de sinais	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de distância		
3	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ PT1012516505-04	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
_		Ensaio de tempo		
4	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em simulador de sinais	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de velocidade		
5	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro	PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	
		Ensaio de velocidade		
6	Tacógrafos analógicos	Determinação de características metrológicas e funcionais	NP 1815:1985 Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Teste da limitação à velocidade		
7	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de distância		
8	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio no odómetro	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de distância		

PORTUGUESE ACCREDITATION INSTITUTE

Rua António Gião, 2-4º 2829-513 CAPARICA Portugal Tel +351.212 948 201 Fax +351.212 948 202 acredita@ipac.pt www.ipac.pt

Anexo Técnico de Acreditação L0764-1 Accreditation Technical Annex

Silexal, electricidade automóvel, Lda

N° Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
9	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em simulador de sinais	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de simulação de velocidade		
10	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de tempo		
11	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Ensaio de velocidade		
12	Tacógrafos digitais	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012516505-04 Ensaio em banco de rolos	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 625/ 1986 de 25 de outubro		
		Teste da limitação à velocidade		
13	Taxímetros	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012116506-02	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 321/ 2019 de 19 de setembro		
		Ensaio de distância		
14	Taxímetros	Determinação de características metrológicas e funcionais	Procedimento IPQ PT1012116506-02	0
		Primeira verificação e verificação periódica - Portaria nº 321/ 2019 de 19 de setembro		
		Ensaio de tempo		
		FIM END		

Notas: Notes:

Paulo Tavares Vice-Presidente